

TD-4100XD

MONITOR DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Mediciones de hidrocarburos en línea para entornos peligrosos

El TD-4100 XD es un monitor robusto y continuo de fluorescencia en línea basado en aceite en agua. El XD está diseñado específicamente para la producción de petróleo en alta mar y en tierra, refinación, petroquímica, minería y otras industrias que requieren hardware en línea robusto para tareas severas y ubicaciones en áreas peligrosas. El monitor está montado sobre patines y construido en acero inoxidable 316, incluido un teclado externo, para funcionar en entornos corrosivos.

El TD-4100 XD detecta y mide petróleo crudo, combustibles refinados, fueloil, fluidos lubricantes o hidráulicos y disolventes aromáticos en agua. Los límites de detección varían desde ppb bajos ($\mu\text{g/L}$) hasta ppm altos (mg/L).

APLICACIONES

- BTEX
- Gasolina
- Diesel
- Creosol
- Fuel Oil
- Fluidos de transferencia de calor
- Hidrocarburos Aromáticos Policíclicos
- Combustible para aviones
- Petróleo Crudo
- Solventes Aromáticos
- Aceites Lubricantes
- Longwall Fluid

CARACTERÍSTICAS

- Bajo mantenimiento
- Operación continua en línea
- Alta sensibilidad y selectividad.
- Celda de flujo sin contacto EZ Access
- Mediciones precisas basadas en fluorescencia



Benchmark
Measurement Solutions

Formerly Turner Designs Hydrocarbon Instruments

#1 en Todo el Mundo
para proceso y medio ambiente
monitores de hidrocarburos en agua

ESPECIFICACIONES

Envelope Dimensions	22" W x 25" D x 95" H [55.5 cm W x 63.5 cm D x 241 cm H]
Weight	180 lbs [82 kg] plus accessories
Power requirements	90 - 240 VAC, 50/60 Hz +/- 10%, 184 W, 1 ph, (24 VDC Optional)
Inlet plumbing requirements	½" MNPT (standard) or ½" tube
Outlet plumbing requirements	1-1/2" MNPT
Inlet sample flow rate	2 - 3 US gallons/min [7.5 - 11.5 L/min], optional sample pump
Inlet sample pressure	5 - 20 psig [34 - 136 kPag]
Outlet sample pressure	Atmospheric (standard) or optional sample return pump
Sample temperature	32 to 200 °F [0 to 93 °C] standard, higher temperatures optional
Ambient temperature	-4 to 131 °F [-20 to 55 °C] standard, optional cold and high temperature protection
Operational principle	Fluorescence
Detection range	1 ppb - 1000 ppm depending upon target hydrocarbon and water quality
Stability	10 % or better over 6 months
Response time	< 10 seconds continuous real-time response
Calibration	Multiple-point linear or non-linear, or uncalibrated. Holds two calibrations (one for each sample stream)
Field validation	Via factory supplied CheckPOINT Solid Check Standard
Alarms	Baseline, early warning, high alarm, system-function, local display and audible tone
Alarm outputs	Four user-settable, independently-protected dry contact relays
Communication	Standard E09 features with 4-20 mA isolated, 500 ohm impedance, selectable between Loop Powered and Instrument Powered, Ethernet. Optional HART, ModBus
Diagnostic	System failures reports to relay and local display
Security	Two level password protected, lockable cabinet
Electronics cabinet	316 stainless steel, NEMA 4X, IP 66
Hazardous area options	North America: Class I Division 1, Class I Division 2, Groups B, C, D, T4; ATEX and IECEx: Zone 1, Zone 2, other international codes
Sample pump	Optional
Cleaning system	Optional
Data logger	Standard - see E09 Data Sheet
ISO certifications	IMO 107 (49), 9001: 2015 Quality System



TD-4100XD

**MONITOR DE
HIDROCARBUROS
EN AGUA**